

**МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД
ИМ. В. В. ВОРОВСКОГО**

основан в 1923 году



Контроль качества

Система менеджмента
качества в соответствии
с Международным
стандартом ISO 9001: 2008

Руководителю предприятия

Предложение о сотрудничестве!

ООО «Машиностроительный завод имени В. В. Воровского» предлагает услуги по изготовлению деталей, узлов, агрегатов из металла по чертежам заказчика и термообработки.

Система менеджмента качества предприятия одобрена компанией TUN NORD по стандарту ISO 9001:2008.

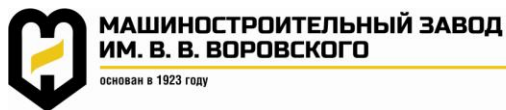
Основные виды предлагаемых услуг:

1. Изготовление деталей – тела вращения с элементами сверлильной, фрезерной обработки: валы, валы-шестерни.
2. Зубообработка
3. Механическая обработка корпусных деталей различной формы, в том числе из отливок.
4. Нарезка шлицев, шпоночных пазов, шлифовальные работы.
5. Механосборочные работы
6. Сварочные работы.

Возможно размещение заказов, как на отдельные производственные процессы, так и на изготовление готовых изделий.

Технологические возможности нашего предприятия

| Наименование оборудования | Характеристика |
|---|--|
| Горизонтально-расточный (произведем расточку корпусов) | Размер стола: 1000x1000 вес заготовки 3 т. Перемещения: Вертикальное - 1000 мм; Поперечное - 1250 мм; Ø шпинделя - 240 мм. |
| Шлицефрезерные станки | Ø 130, L=1200 Нарежем: - эвольвентные наружные шлицы ГОСТ 6033: $m=2,0-2,5$; - шлицы с прямобочным профилем ГОСТ 1139: Д-6x16x20 f7x4d9; Д-6x21x25 f7x5d9; Д-6x28x32 f7x7d9; Д-8x32x38 f7x6d9; Д-8x36x42 f7x7d9; Д-6x42x48 f7x8d9; Д-6x52x60 f7x10d9; Д-10x72x82 f7x12d9; Д-10x92x98 f7x12d9. |
| Зубофрезерные станки | Нарежем прямозубые и косозубые зубчатые колеса - $m=1,5-6,0$; Степень точности: 10-В; 11-Ах; Min Ø 30; Max Ø 600; Вес до 200 кг. |
| Зубодолбежные станки | Прямозубые зубчатые колеса внутреннего зацепления - $m=1.5-4.5$; Степень точности: 10-В; 11-Ах; Min Ø 30; Max Ø 800; L=170; Вес 400 кг. |
| Горизонтально-фрезерный | 320x1250 |



| | |
|-----------------------|--|
| Вертикально-фрезерный | 400x1600 |
| Кругло-шлифовальный | Диаметр шлифования \varnothing 8-320 мм L=1000; Мах вес 25 кг. |
| Плоскошлифовальный | Плита 300x690 |

Так же наш завод окажет услуги по термообработке стали 35, 45, 40Х, 40ХН, 38ХС, 20Х, 18ХГТ, 25ХГТ (закалка, отжиг, нормализация, отпуск, ТВЧ и цементация).

Технологические возможности участка термообработки

| Наименование оборудования | Максимальные габариты, мм |
|-----------------------------|----------------------------|
| Камерная электропечь | 500x1200 |
| | 350x700 |
| | 450x900 |
| Шахтная электропечь | \varnothing 400x1600 |
| | \varnothing 500x650 |
| | \varnothing 450x1500 |
| Закалка ТВЧ (Установка ВЧГ) | \varnothing 25÷260, L=70 |
| Цементация | 380×180×280 |
| | 290×216×280 |

С уважением,

Инженер по кооперации
Черепанова Надежда Александровна
Тел. +7 343 220 83 26
e-mail: cherepanova@zivv.ru